

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ОСУЩЕСТВЛЕНИЕ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ПО СБОРУ, ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ, ОБРАБОТКЕ,
УТИЛИЗАЦИИ, ОБЕЗВРЕЖИВАНИЮ ОТХОДОВ III-V КЛАССА ОПАСНОСТИ

г. Полевской, 2021

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ О ПРЕДПРИЯТИИ

Полное наименование предприятия	Общество с ограниченной ответственностью «УТИЛИС»
Сокращенное наименование предприятия	ООО «УТИЛИС»
Организационно-правовая форма	Общество с ограниченной ответственностью
ОГРН	1026601724148
Документ, подтверждающий факт внесения записи о юридическом лице в Единый государственный реестр юридических лиц	Свидетельство серия 66 № 003082279, дата внесения записи – 15 ноября 2002 года, выдано Инспекцией МНС России по г. Новоуральску Свердловской области
Юридический адрес	624135, Свердловская обл., г. Новоуральск, ул. Орджоникидзе, 8
Телефон / факс	(34370) 3-17-11/(34370) 3-54-86
E-mail:	utilis@inbox.ru
ИНН	6629004265
Документ, подтверждающий постановку на учет в налоговом органе	Свидетельство серия 66 № 007922373, дата постановки на учет – 01.01.2012 в Межрайонной ИФНС № 28 по Свердловской области
КПП	668201001
ОКПО	35156098
ОКВЭД	38.1 (основной)
ОКАТО	65540000000
ОКТМО	65752000001
Руководитель предприятия	Директор Овчинников Андрей Геннадьевич

2. СВЕДЕНИЯ О МЕСТЕ ОСУЩЕСТВЛЕНИЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ПО СБОРУ, ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ, ОБРАБОТКЕ, УТИЛИЗАЦИИ, ОБЕЗВРЕЖИВАНИЮ ОТХОДОВ

Фактический адрес места осуществления лицензируемого вида деятельности: Свердловская обл., г. Полевской, Западный промышленный район, д. 1/1 (земельный участок с кадастровым номером 66:59:0000000:15).

Землепользование осуществляется на основании договора аренды земельного участка с ООО «Управляющая компания Индустриального парка «Малахитовая шкатулка» № 2/21 от 21.12.2020.

Согласно договору аренды ООО «УТИЛИС» арендует земельный участок площадью 1000 м², расположенный на земельном участке общей площадью 39 924 м² (кадастровый номер – 66:59:0000000:15, категория земель – земли населенных пунктов, разрешенное использование – для размещения иных объектов промышленности, по документу – под промышленной площадкой).

3. ОПИСАНИЕ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ПО СБОРУ, ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ, ОБРАБОТКЕ, УТИЛИЗАЦИИ, ОБЕЗВРЕЖИВАНИЮ ОТХОДОВ

3.1 Сбор отходов

ООО «УТИЛИС» планирует осуществлять деятельность по сбору отходов III-V классов опасности, подлежащих дальнейшему обезвреживанию, обработке, утилизации.

3.2 Транспортирование отходов

ООО «УТИЛИС» планирует осуществлять деятельность по транспортированию отходов III-V классов опасности собственным и/или арендуемым транспортом, а также транспортом предприятий.

3.3 Обработка и утилизация отходов (с получением промышленного продукта)

ООО «УТИЛИС» планирует осуществлять обработку и утилизацию отходов III-IV классов опасности с получением готового продукта, согласно разработанным техническим условиям:

- ТУ 08.12.13-001-35156098-2020 «Промышленный продукт. Техногенный насыпной песчаный грунт»;
- ТУ 08.12.12-002-35156098-2020 «Промышленный продукт. Техногенный щебень футеровок».

На пробные партии продукта получены сертификаты соответствия:

- № РОСС RU.НВ61.Н06957 от 14.05.2020 на продукцию «Промышленный продукт: техногенный насыпной песчаный грунт»;
- № РОСС RU.НВ61.Н06958 от 14.05.2020 на продукцию «Промышленный продукт: техногенный щебень футеровок»

Перечень отходов, подлежащих обработке и утилизации с получением промышленного продукта:

№ п/п	Наименование отхода	Код отхода	Класс опасности отхода	ТУ
1	Шлак плавки цинксодержащих отходов при производстве цинка из вторичного сырья	3 55 349 12 29 3	3	ТУ 08.12.13-001-35156098-2020 «Промышленный продукт. Техногенный насыпной песчаный грунт»
2	Шлак плавки свинецсодержащих отходов при производстве свинца из вторичного сырья	3 55 319 11 29 3	3	
3	Отходы получения глинозема из алюминиевых руд	3 55 210 00 00 0	4	
4	Шлак печей переплава алюминиевого производства	3 55 220 01 29 4	4	
5	Отходы песка от очистных и пескоструйных устройств	3 63 110 01 49 4	4	
6	Абразивный порошок на основе оксида кремния, отработанный при струйной очистке металлических поверхностей	3 63 111 11 41 4	4	
7	Отходы газоочистки производства алюминия	3 55 230 00 00 0	3,4	
8	Отходы производства алюминиевых сплавов	3 55 270 00 00 0	4	
9	Пыль газоочистки выбросов электросталеплавильной печи	3 51 222 21 42 4	4	
10	Лом футеровок печей и печного оборудования при литье металлов	9 12 121 00 00 0	4	
11	Лом футеровок печей и печного оборудования производства изделий огнеупорных	9 12 142 00 00 0	4	
12	Лом футеровок печей производств кокса, нефтепродуктов, химических продуктов	9 12 150 00 00 0	4	

№ п/п	Наименование отхода	Код отхода	Класс опасности отхода	ТУ
13	Лом футеровок алюминиевого производства	9 12 110 00 00 0	4	
14	Лом кислотоупорного кирпича	9 13 001 01 20 4	4	
15	Лом кислотоупорных материалов в смеси	9 13 009 01 20 4	4	

Производство продукции планируется осуществлять в соответствии с разработанными на предприятии ООО «УТИЛИС» технологическими регламентами производства промышленного продукта:

- «Техногенный насыпной песчаный грунт» по ТУ 08.12.13-001-35156098-2020;
- «Техногенный щебень футеровок» по ТУ 08.12.12-002-35156098-2020.

Для производства продукции используется площадка, которая имеет грунтовое основание, покрытие из железобетонных плит.

Право пользования техникой и оборудованием, которые используются для производства работ регламентируется:

- договором аренды оборудования № 15 от 12.02.2020 с ООО «КУРСОР» (грохот инерционный ГИЛ-21 в сборе с сепаратором, дробилка щековая ШДС 250x400);
- договором возмездного оказания транспортных услуг № 02-07/56Т от 01.03.2021 с ИП Федотов О.В. (экскаватор ЭО-5126).

Производство промышленных продуктов «Техногенный насыпной песчаный грунт» и «Техногенный щебень футеровок» осуществляется по общей схеме: технологические операции производства включают в себя дробление, грохочение с магнитной сепарацией и не подразумевают химической обработки исходного сырья.

Используемое для осуществления работ оборудование:

- подъемно-транспортное оборудование (экскаватор ЭО-5126);
- дробильное оборудование (дробилка щековая ШДС 250*400);
- оборудование для разделения фракций (грохот инерционный ГИЛ-21 в сборе с надленточным магнитным сепаратором).

Этапы технологического процесса:

1. Доставка отходов на территорию промплощадки предприятия автомобильным транспортом.
2. Проведение радиационного контроля поступающего сырья дозиметром радиометром ДКС-96.
3. Разгрузка сырья на специально отведенные площадки с использованием подъемно-транспортного оборудования или самосвальная разгрузка.
4. Подача сырья на обработку (магнитная сепарация, дробильное оборудование, грохочение).
5. Складирование готовой продукции на складе готовой продукции.

Приготовление продукта представляет собой последовательную цепочку технологических процессов:

1. Дробление сырья до достижения фракционного состава продукта.

Материал порционно загружается в приемный бункер Дробилки щековой ШДС 250*400 при помощи средств механизации (экскаватор). Дробление материала осуществляется путем раздавливания и частичного истирания материала между дробящими плитами, из которых одна – неподвижная, а другая совершает качательное и возвратно-поступательное движение, затягивая материал в зев дробилки. Размеры кусков раздробленного материала зависят от размера выходной щели.

2. Грохочение компонентов.

После дробления материал насыпью складывается на площадке, откуда при помощи экскаватора подается в приемный бункер грохота инерционного ГИЛ-21. Надленточный магнитный сепаратор отделяет магнитные материалы от инертной фракции.

3. Смешение компонентов для получения партии готового продукта.

Полученная фракция складывается на площадке в месте накопления, где в дальнейшем может быть перемешана с другими компонентами готового продукта при помощи экскаватора и/или иного механизированного устройства.

Готовый продукт затаривается в мешки МКР для дальнейшей реализации потребителю или может быть отгружен партиями непосредственно в кузов транспорта.

3.4 Обезвреживание, утилизация отходов на специализированной установке

ООО «УТИЛИС» планирует осуществлять обезвреживание, утилизацию отходов III-V классов опасности на специализированной установке:

№ п/п	Установка	Право пользования	Реквизиты заключения ГЭЭ
1	Модуль пиролиза Фортан	Договор купли-продажи № 103 от 20.04.2020 с ООО «ЭкоПромСервис»	Заключение экспертной комиссии государственной экологической экспертизы проекта технической документации на новую технику модули пиролиза Фортан и Фортан-М и технологию, применяемую в модулях пиролиза Фортан и Фортан-М (утверждено приказом № 811 от 17.12.2014)

Модуль пиролиза Фортан предназначен для переработки отходов, в частности покрышек отработанных, отходов резинотехнических изделий, пластмасс, отходов нефтепереработки, отработанных масел, резинотканевых и текстильных отходов, в том числе промасленной ветоши, бумаги, картона, древесной стружки, отходов целлюлозно-бумажной промышленности, лакокрасочных материалов, пищевых отходов и пр., а также для локальной утилизации твердых бытовых отходов ТБО.

Основу технологии термической деструкции углеводородсодержащих отходов и отходов, не содержащих углеводороды, на модуле Фортан составляет низкотемпературный пиролиз. Разложение предварительно измеренных отходов осуществляется в сосудах из жаропрочной стали (ретортах) при их нагреве до рабочей температуры 400-450°C без доступа окислителя (воздуха, кислорода), что предотвращает образование экологически опасных диоксида азота, оксида азота, оксида серы, диоксинов и фуранов. При такой технологии переработки отходов образуются пиролизный газ, пиролизная жидкость, пиролизный остаток (углерод), иные продукты (в зависимости от состава перерабатываемого отхода).

Пиролизный газ после очистки используется для поддержания рабочей температуры в пиролизной печи через газовую горелку. Пиролизное масло может быть использовано в качестве топлива при подаче через жидко-топливную горелку.

Модуль пиролиза Фортан изготавливается по техническим условиям ТУ 3614-001-45280567-2014.

Расход жидкого топлива оксида - 8-10 л/час.

Для обеспечения загрузки/выгрузки реторты используется грузоподъемный механизм.

Объем реторты - 2,5 м³, норма загрузки - 2,2 м³. Количество реторт в работе - 1 шт.

Габаритные размеры модуля - 4000x2000x6000 мм.

Описание технологического процесса переработки углеводородсодержащих отходов в модуле пиролиза «Фортан»

Измельченное сырье (использованные шины, отходы РТИ, пластиковые, отходы нефтепереработки, отработанное масло и др.) загружается в сосуд из жаростойкой стали (реторту-1). Сырье в реторту загружается вне печи. Далее, реторта с помощью крановой установки помещается в печь. Между крышкой и ретортой ставится прокладка (графитовая и паронитовая). Реторта герметично закрывается крышкой и помещается в корпус печи. Перед запуском фланец патрубка пиролизного газа закрепляется с сильфонным компенсатором (на сильфонный компенсатор так же ставится паронитовая прокладка), подается юла в систему

охлаждения. Производится запуск установки, включение жидко-топливной горелки. Реторта предварительно прогревается около 30-40 мин. Жидко-топливная горелка работает на дизельном, печном топливе или пиролизной жидкости. При достижении температуры внутри реторты температуры пиролиза (от 300°C, в зависимости от загруженных отходов) начинается процесс термического разложения (пиролиза) отходов, выделяя пиролизный газ. Образовавшийся пиролизный газ поступает в холодильник-конденсатор. Проходя через трубки холодильника, которые омываются циркулирующей холодной водой, пиролизный газ конденсируется в пиролизную жидкость (пиролизное масло) и вместе с несконденсированным газом поступает в накопительную емкость. Пиролизная жидкость (пиролизное масло) накапливается в накопительной емкости, а газ поступает в сепаратор, далее - в насадочный абсорбер, где очищается и освобождается от включений пиролизной жидкости (пиролизного масла). Очищенный пиролизный газ дается на распределительный узел печи, при достижении достаточного объема и давления очищенного пиролизного газа (рабочее давление - 0,02-0,05 атм.) запускается газовая горелка. Далее, газовая горелка регулируется так, чтобы поддерживалась рабочая температура печи (400-450°C) и давление пиролизного газа. Процесс пиролиза длится до полного окончания выделения пиролизного газа. В случае необходимости, после того как газ заканчивается, включается топливная горелка и прокаливается углеродистый остаток в реторте. После окончания выхода пиролизного газа, патрубков реторты отсоединяется от сильфонного компенсатора, реторта с крышкой вынимается из печи и ставится на охлаждение. В печь помещается вторая реторта, предварительно загруженная отходами, и процесс повторяется. Реторта в положении «с закрытой крышкой» находится в течение 4-8 часов. Время зависит от объема образованного углеродистого остатка и температуры окружающей среды. После остывания крышка вскрывается, и содержимое реторты вынимается методом опрокидывания. Металлокорд отделяется от угля вручную или магнитным сепаратором.

После разгрузки реторта загружается следующими отходами и готова к следующему циклу. Между циклами образованная пиролизная жидкость (пиролизное масло) перекачивается с накопительной емкости в емкость стационарную.

Таким образом, после начала процесса пиролиза и до полного его окончания, печь работает полностью на пиролизном газе. Процесс пиролиза длится 6-11 часов в зависимости от вида, объема, влажности загруженных отходов.

Технологический процесс переработки отходов, не содержащих углеводороды (медицинские, пищевые, твердые бытовые (исключая крупногабаритные) отходы, отходы сточных ям) в модуле пиролиза «Фортран» принципиально не имеет отличий в последовательности, условиях и длительности операций при переработке углеводородосодержащих отходов, меняется лишь номенклатура загружаемого измельченного сырья.